

**SICOMET® 8300**
Kwiecień 2008**OPIS PRODUKTU**

Sicomet® 8300 jest szybko utwardzającym się, jednoskładnikowym klejem o niskiej lepkości, na bazie 2-cyanoakrylanu etylu. Jest przeznaczony między innymi do szybkiego wykonywania wysokowytrzymałych złączy elastomerów i innych tworzyw sztucznych. Odpowiednia reologia zapewnia optymalne zwilżanie powierzchni.

Niska lepkość umożliwia dobre wypełnianie niewielkich szczelin.

Złącza wykonane klejem Sicomet® 8300 charakteryzują się wysokim poziomem trwałości, zarówno w przypadku elastomerów pełnych, jak i elastomerów o strukturze porowatej. Złącza te zachowują wysoką wytrzymałość w stałych temperaturach otoczenia dochodzących do +80°C, ale dopuszczalna jest też ich krótkotrwała ekspozycja na temperatury do +100°C.

Baza chemiczna		2-cyanoakrylan etylu
Wygląd		klarowny, bezbarwny
Lepkość @ 25°C ± 1°C mierzona systemem stożkowym	mPa · s	9 - 22
Lepkość mierzona systemem Brookfield @ 25 °C ± 1 °C, wrzeciono 3, 100 obr./min.	mPa · s	25 - 40
Gęstość zgodnie z DIN 51757	g/cm ³	1,05 - 1,10
Czas wiązania - Aluminium @ 22°C / 50% wilg. wzgl.	sek.	20 – 35
Czas wiązania - EPDM @ 22°C / 50% wilg. wzgl.	sek.	< 5
Czas wiązania - NBR @ 22°C / 50% wilg. wzgl.	sek.	< 15
Czas wiązania - ABS @ 22°C / 50% wilg. wzgl.	sek.	2 - 10
Czas wiązania - PC @ 22°C / 50% wilg. wzgl.	sek.	10 - 20
Wytrzymałość na ścinanie - - stal (po obróbce korundem) zgodnie z ISO 4587 po 72 h @ 22°C	N/mm ²	16,0 - 26,0
Wytrzymałość na ścinanie - - aluminium (po obróbce korundem) zgodnie z ISO 4587 po 72 h @ 22°C	N/mm ²	16,0 - 20,0



Wytrzymałość na ścinanie - - dwuchromian cynkowy zgodnie z ISO 4587 po 72 h @ 22°C	N/mm ²	3,0 - 8,0
Wytrzymałość na ścinanie - - ABS zgodnie z ISO 4587 po 72 h @ 22°C	N/mm ²	4,5 - 7,0
Wytrzymałość na ścinanie - - PC zgodnie z ISO 4587 po 72 h @ 22°C	N/mm ²	8,0 - 15,0
Wytrzymałość na ścinanie - - PA 6.6 zgodnie z ISO 4587 po 72 h @ 22°C	N/mm ²	4,0 - 7,0
Wytrzymałość na rozciąganie - NBR zgodnie z ISO 6922 po 72 h @ 22°C	N/mm ²	> 5,0
Wytrzymałość na rozciąganie - EPDM po 24 h @ 22°C	N/mm ²	2,1 - 2,5
Wytrzymałość na rozciąganie - EPDM po 7 dniach @ 70°C	N/mm ²	2,1 - 2,5
Wytrzymałość na rozciąganie - NBR zgodnie z ISO 6922 po 10 sek. @ 22°C	N/mm ²	≥ 4

INFORMACJA OGÓLNA

Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany jako uszczelniacz do instalacji z chlorem i innych materiałów silnie utleniających.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki preparatu chemicznego (MSDS).

Wskazówki dotyczące stosowania

Aby uzyskać jak najlepsze wyniki należy dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie. Ten produkt osiąga najlepsze rezultaty przy wąskich szczelinach (0,05 mm). Nadmiar kleju można usunąć rozpuszczalnikiem (preparatem Sicomet D-Bonder) lub acetonem.

Magazynowanie

Optymalna temperatura przechowywania nie otwartych pojemników z produktami cyjanoakrylanowymi to: 2°C do 8°C. Przed otwarciem i użyciem wychłodzone opakowania należy doprowadzić do temperatury pokojowej. Nie należy umieszczać resztek materiału w jego oryginalnym opakowaniu, aby nie dopuścić do jego zanieczyszczenia. Dalsze informacje na temat okresu trwałości produktu - w lokalnym ośrodku obsługi technicznej.

Zakresy danych

Przytoczone tutaj dane mogą służyć jako wartości typowe i/lub jako ich zakres (na podstawie średniej wielkości ± 2 odchyłki standardowej). Wartości oparte są na danych uzyskanych z aktualnie przeprowadzonych badań i są okresowo weryfikowane.

Henkel Americas
+860.571.5100

Henkel KGaA Standort München
+49.(0)89-320800-1800

Henkel Asia Pacific
+852.2233.0000

Den direktesten Zugang zu Informationen und Unterstützung in kaufmännischen und technischen Fragen finden Sie im Internet unter: www.henkel.com

Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Firma Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie może zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji niemieckich lub innych krajów.

Henkel Americas
+860.571.5100

Henkel KGaA Standort München
+49.(0)89-320800-1800

Henkel Asia Pacific
+852.2233.0000

Den direktesten Zugang zu Informationen und Unterstützung in kaufmännischen und technischen Fragen finden Sie im Internet unter: www.henkel.com